



# 62 压缩式门锁

## 小型·提转系列·埋入式·可调间距

- 锁定时为低平式
- 间距调节轻松自如
- 操作直观

### 材料与表面处理

锌合金，粉末喷涂或镀铬和钢，镀锌

### 性能详述

最大静载荷：220N

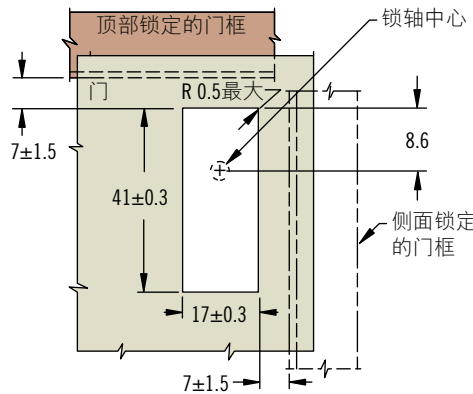
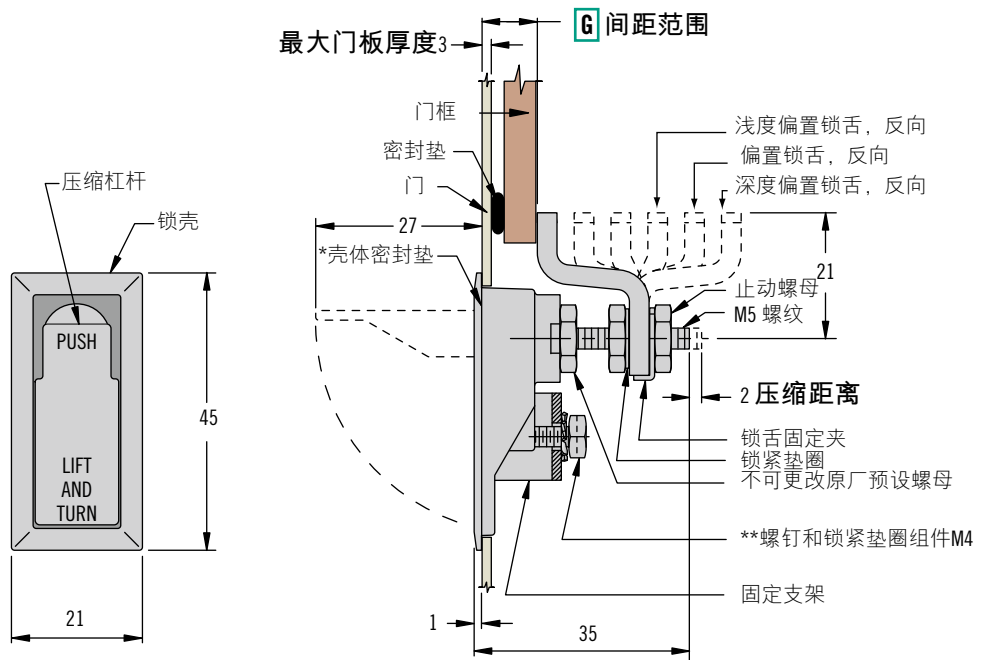
### 密封说明

\*必须密封安装螺钉的螺纹

### 安装说明

\*\*螺钉和锁紧垫圈组件M4x10。若门板厚度超过3，请使用以下公式计算螺钉长度：门板厚度+7

\*\*\*使用壳体密封垫时，门板厚度增加0.4



### 零件号选择

参阅表格

62 - 7		S	-	G	F	G 间距	最小	最大	锁舌类型
1	7	S	-	G	F	G	4.5	10.5	深度偏置锁舌, 前屈
							34.5	40.5	深度偏置锁舌, 反向
2	7	S	-	G	F	G	10.5	16.5	前屈偏置锁舌
							28.5	34.5	反向偏置锁舌
3	7	S	-	G	F	G	16.5	22.5	浅度偏置锁舌, 前屈
							22.5	28.5	浅度偏置锁舌, 反向

- S** 密封选项      **F** 表面处理
- 0 无密封垫
  - 1 镀铬抛光
  - 4 含密封垫
  - 2 磨砂镀铬
  - 5 黑色粉末喷涂
- 请参阅\*密封和\*\*\*安装说明

其他选项可供选择。有关种类、零件号、安装及规格的详细信息，请访问

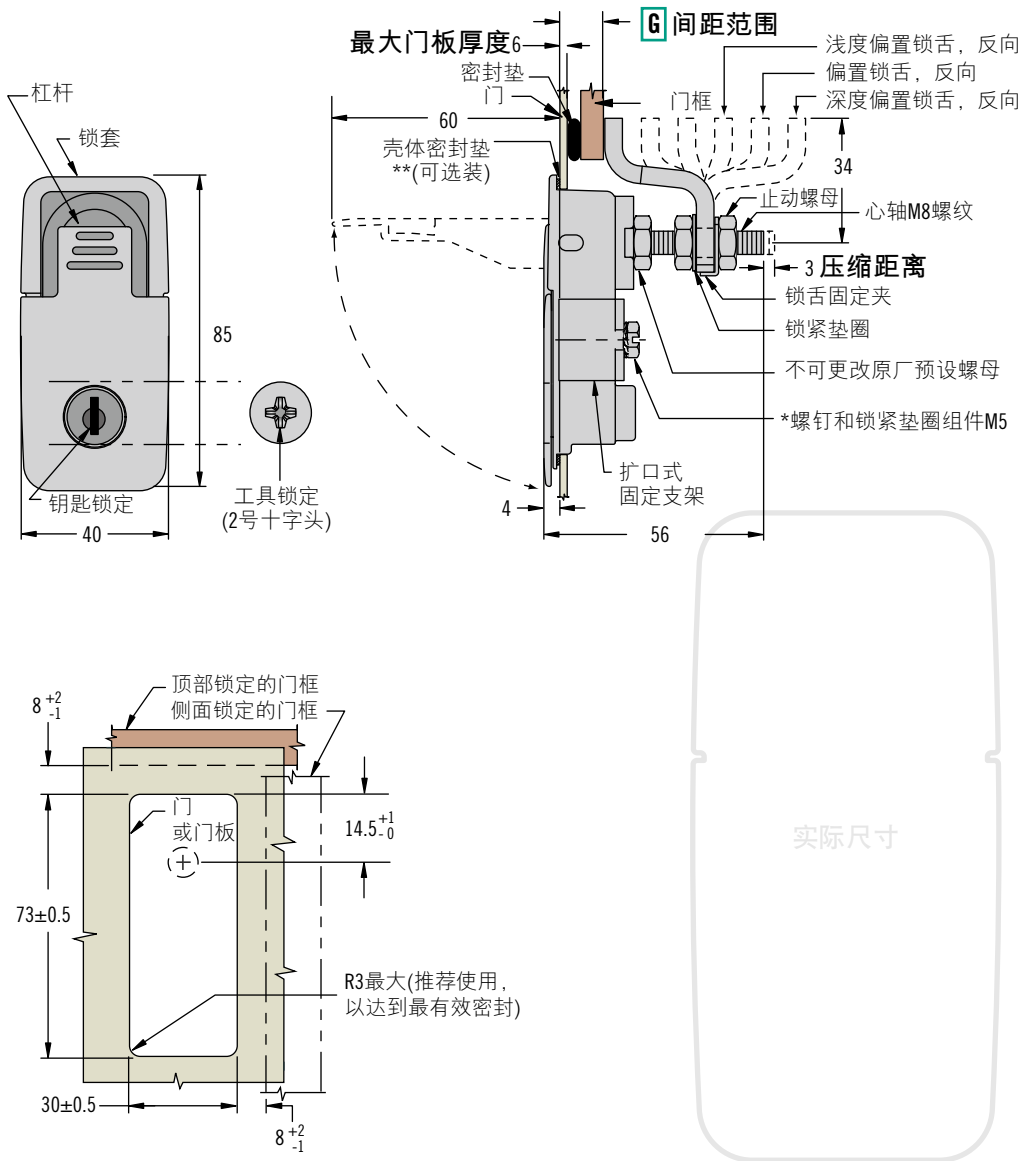


[www.southco.com/62](http://www.southco.com/62)

尺寸单位为毫米，除非另有声明

# 62 压缩式门锁

## 中型·提转系列·埋入式·可调间距



- 锁定时为低平式
- 操作直观

### 材料与表面处理

锌合金, 粉末喷涂或镀铬和钢, 镀锌

### 性能详述

最大静载荷: 440N

### 密封说明

通过使用壳体密封垫并密封固定螺纹来实现环境密封

### 安装说明

\*螺钉和锁紧垫圈组件 M5x16。若门板厚度超过6, 请使用以下公式计算螺钉长度:  
门板厚度+10

\*\*使用壳体密封垫时, 门板厚度增加0.4

### 配件

壳体密封垫:  
零件号: 62-973-431

### 钥匙

PK-10-01  
请参阅第90页

### 附注

有关锁芯选择和索斯科® 钥匙选择系统的完整概述信息, 请参阅第158页

### 零件号选择

参阅表格

62 - 4	L	-	G 间距		F	1	-	P
			最小	最大				
1			6	16				深度偏置锁舌, 前屈
			56	66				深度偏置锁舌, 反向
2			26	36				偏置锁舌, 前屈
			36	46				偏置锁舌, 反向
3			16	26				浅度前屈偏置锁舌
			46	56				浅度反向偏置锁舌

<b>L</b> 锁型	<b>P</b> 包装选项
0 不带钥匙	3 隔层包装
2 钥匙锁定不带防尘罩 与CH751钥匙相配	2 单个包装
3 工具锁定(2号十字头)	<b>F</b> 表面处理
21 带钥匙不带锁芯(另外订购, 请参阅第158页)	0 纹状镀铬
	1 镀铬抛光
	5 黑色粉末喷涂

其他选项可供选择。有关种类、零件号、安装及规格的详细信息, 请访问



[www.southco.com/62](http://www.southco.com/62)



# 62 压缩式门锁

## 大型·提转系列·埋入式·可调间距

- 锁定时为低平式
- 间距调节轻松自如
- 操作直观

### 材料与表面处理

锌合金, 磨砂镀铬和钢, 镀锌

### 性能详述

最大静载荷: 1250N

### 安装说明

\*螺钉和锁紧垫圈组件

5/16-18UNCx3/4。

请使用以下公式计算螺钉长度:  
若门板厚度超过6, 门板厚度+7

### 配件

三点锁定组件的驱动装置(另外订购)

零件号: 62-19-501-15

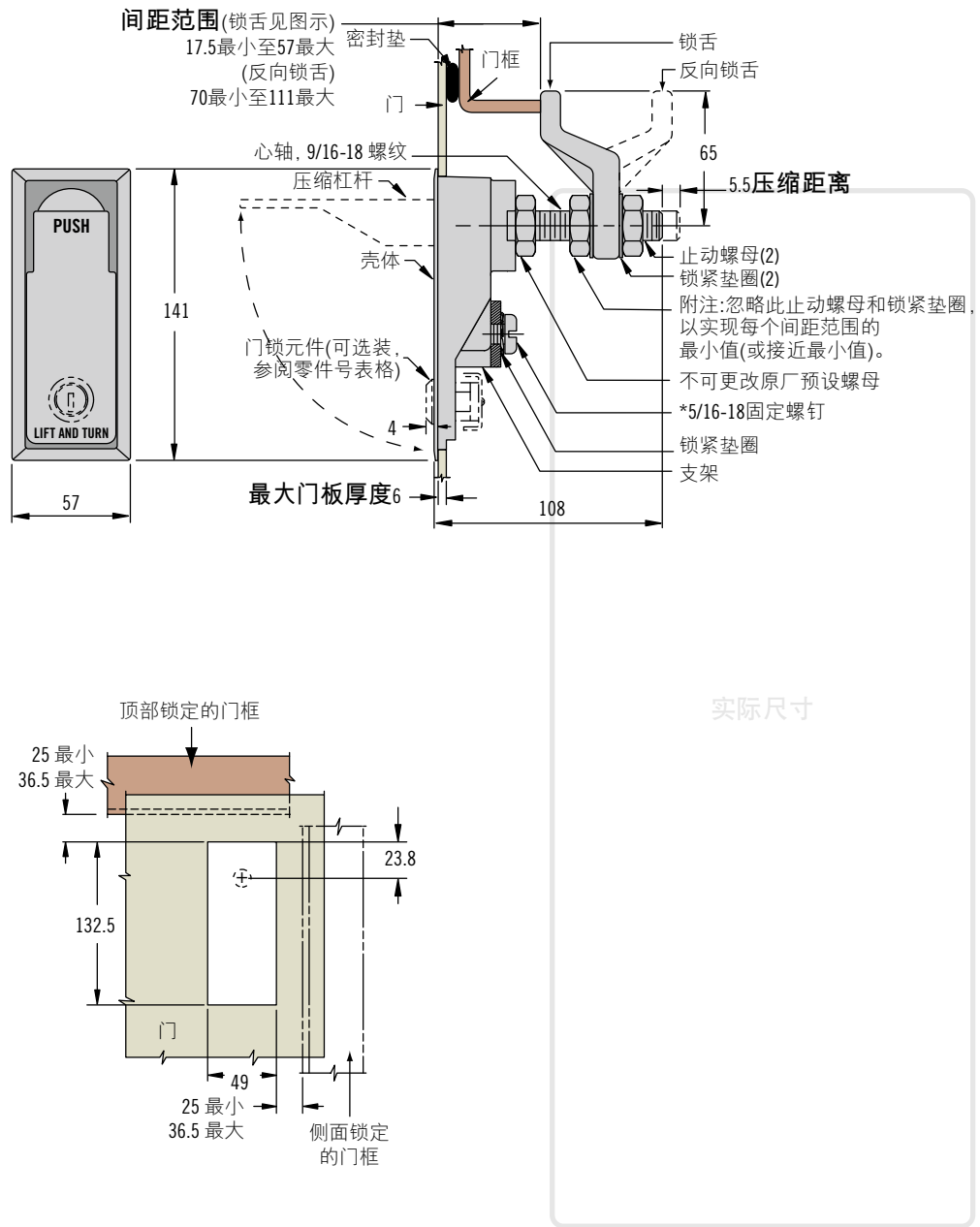


### 钥匙

请参阅第90页

### 零件号选择

参阅表格



- H** 头型
- 0** 不带钥匙
- 1** 与CH751钥匙相配的钥匙锁定 (提供两把扁平钥匙)

62 - 10 - 8 **H** 1 - 20

其他选项可供选择。有关种类、零件号、安装及规格的详细信息, 请访问

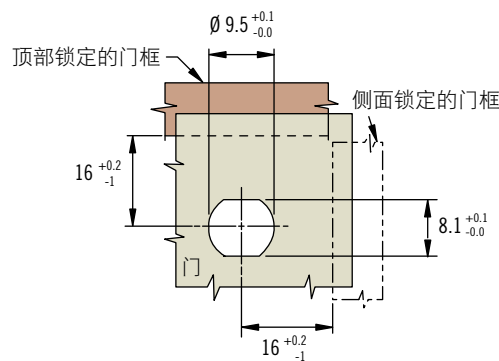
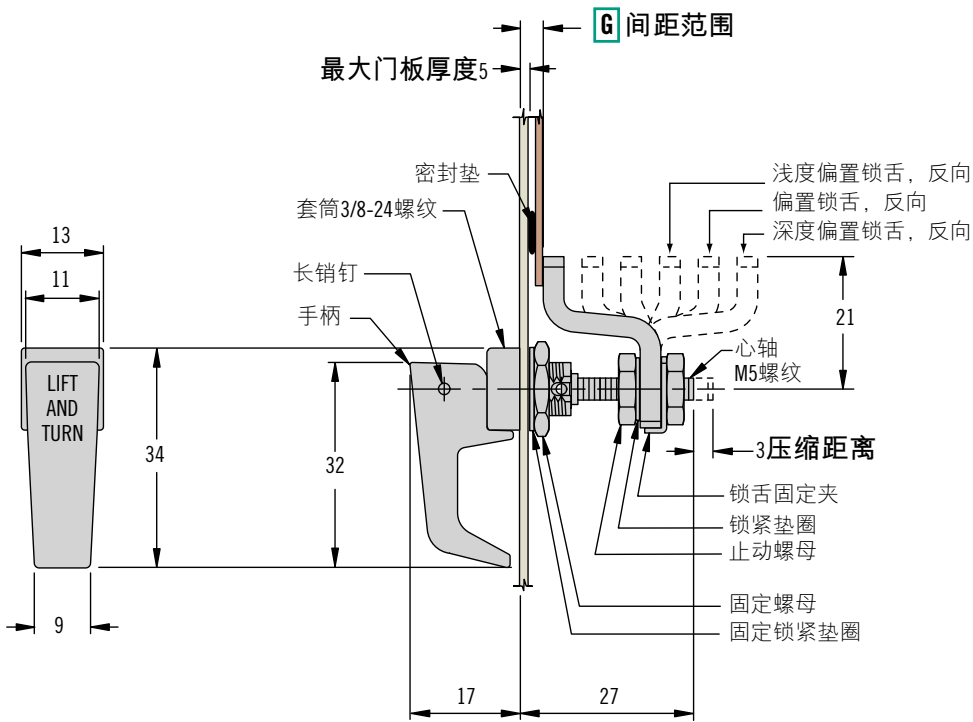


[www.southco.com/62](http://www.southco.com/62)

尺寸单位为毫米, 除非另有声明

# 62 压缩式门锁

## 袖珍型·提转系列·手柄型·可调间距



- 间距调节轻松自如
- 操作直观

### 材料与表面处理

锌合金, 粉末喷涂或镀铬和钢, 镀锌

### 性能详述

最大静载荷: 220N

### 零件号选择

参阅表格

62 - 20 -		G	F
G 间距	最小	最大	锁舌类型
1	0	4	深度偏置锁舌, 前屈
	28	34	深度偏置锁舌, 反向
2	4	10	偏置锁舌, 前屈
	22	28	偏置锁舌, 反向
3	10	16	浅度偏置锁舌, 前屈
	16	22	浅度偏置锁舌, 反向

### F 表面处理

- 1 镀铬抛光
- 5 黑色粉末喷涂

其他选项可供选择。有关种类、零件号、安装及规格的详细信息, 请访问



[www.southco.com/62](http://www.southco.com/62)



## 62 压缩式门锁

小型·提转系列·手柄型·可调间距

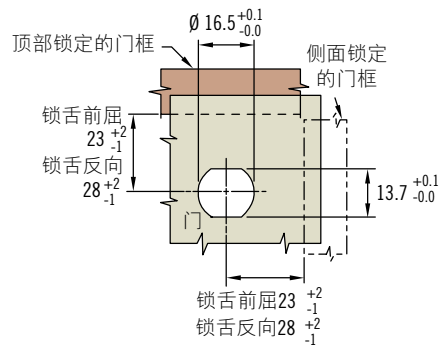
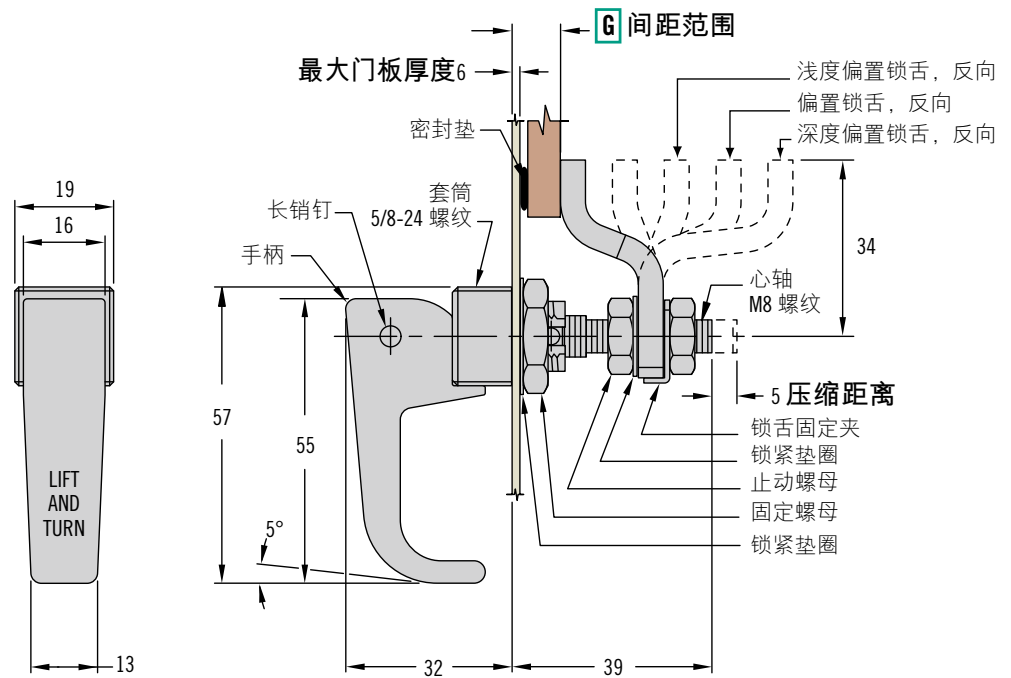
- 间距调节轻松自如
- 操作直观

### 材料与表面处理

锌合金, 粉末喷涂或镀铬和钢, 镀锌

### 性能详述

最大静载荷: 550N



实际尺寸

### 零件号选择

62 - 10 -		G 间距	最小	最大	锁舌类型
1	-	G	42	52	深度偏置锁舌, 前屈
					2
2	-	G	32	42	偏置锁舌, 反向
					12
3	-	G	22	32	浅度偏置锁舌, 反向

### F 表面处理

- 1 镀铬抛光
- 2 磨砂镀铬
- 3 本色, 带化学保护膜
- 5 黑色粉末喷涂

其他选项可供选择。有关种类、零件号、安装及规格的详细信息, 请访问

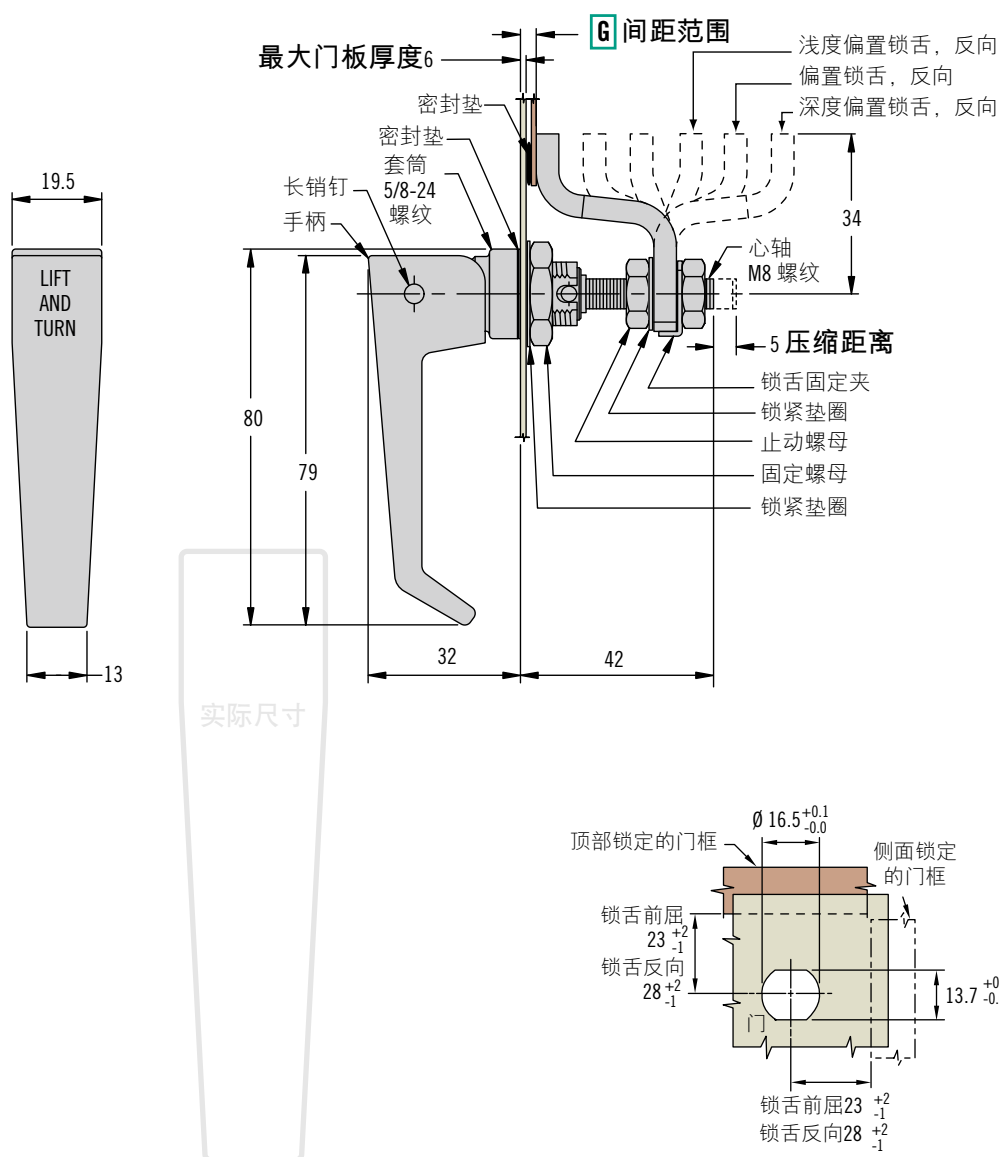


[www.southco.com/62](http://www.southco.com/62)

尺寸单位为毫米, 除非另有声明

# 62 压缩式门锁

## 中型·提转系列·手柄型·可调间距



- 间距调节轻松自如
- 操作直观

### 材料与表面处理

锌合金, 粉末喷涂或镀铬和钢, 镀锌

### 性能详述

最大静载荷: 670N

### 附注

如需了解较大的可用尺寸, 请参阅 [www.southco.com/62](http://www.southco.com/62)

### 零件号选择

62 - 30 - G F	G 间距	最小	最大	锁舌类型
1	G	0	5	深度偏置锁舌, 前屈
		45	55	深度偏置锁舌, 反向
2	G	5	15	偏置锁舌, 前屈
		35	45	偏置锁舌, 反向
3	G	15	25	浅度前屈
		25	35	浅度反向

### F 表面处理

- 1 镀铬抛光
- 2 磨砂镀铬
- 5 黑色粉末喷涂

其他选项可供选择。有关种类、零件号、安装及规格的详细信息, 请访问



[www.southco.com/62](http://www.southco.com/62)



混合式提转系列门锁是一种适用于轻载和中载应用的门锁，其主要部件使用工程塑料制造，能减轻重量并保持良好的强度。当杠杆处于直立位置时，可旋转 360 度以将支柱后的锁舌任意转动 90 度。一旦转动到位，杠杆合闭并与锁套齐平，提供 5 毫米的轴向拖曳且通过偏置动作以锁定门锁。

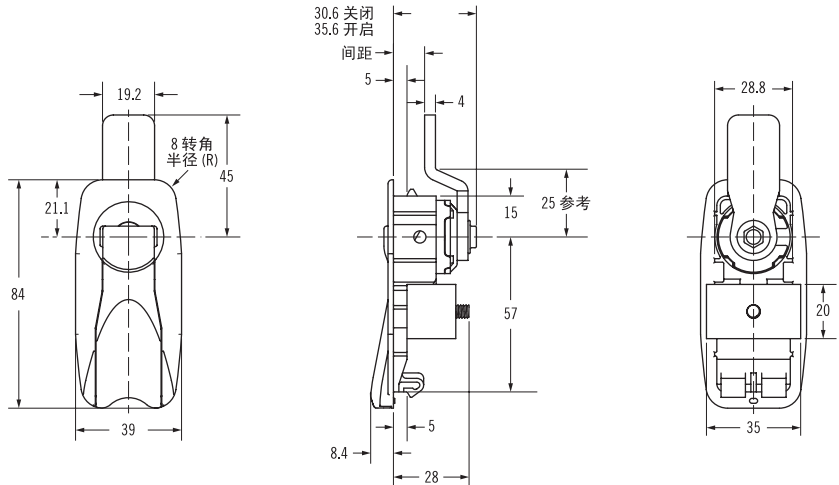
使用装配支架将门锁固定到门板上，该支架可根据各种厚度进行调节。5 毫米厚的门板可卡入安装。通过使用各种偏置锁舌，可轻松配合各种间距。

## 特点

- 应用范围广**  
可将门锁装到 0.5 毫米至 9.0 毫米厚的门板上，且其间距范围为 10.5 毫米至 49.4 毫米。
- 双动锁定及压缩**  
通过使用密封垫及密封垫片牢固地固定门与门板。
- 装配后无需调节**  
固定锁舌设计可避免不正确的间距设置。
- 4种锁舌定位设置**  
可将锁舌以 90 度/180 度/270 度以及 360 度的角度安装到锁体中心线上，适用于各种安装位置。
- 坚固型聚酰胺结构**  
主要部件使用高强度尼龙制造，以确保产品的耐用性。材料的阻燃等级达到 UL94V2。

## 典型应用

- 通讯基站门及侧板
- 电气开关柜
- 计算机伺服器机架及机箱
- 游戏机的门及门板
- 空调系统 (HVAC) 控制设备机箱
- 车站及工地上的储物柜
- 火车/船/商用车上的杯架/储物柜



### 注意:

1. 门板孔尺寸: 当门板厚度为 0.5 毫米至 5.0 毫米时, 孔的大小为 73 毫米 x 30 毫米; 当门板厚度为 5.1 毫米至 9.0 毫米时, 孔的大小为 75 毫米 x 30 毫米。
2. 所示的门锁处于关闭位置。

## 零件选用

锁体及锁舌需分别订购。根据所需的间距范围选用锁舌。

### 锁体

零件号	62-424-700
-----	------------

### 锁舌

间距范围 (mm)	偏置锁舌 (mm)	锁舌零件号
10.5 至 12.4	-14	E5-6003
12.5 至 14.4	-12	E5-6004
14.5 至 16.4	-10	E5-6005
16.5 至 19.4	-8	E5-6006
20.5 至 21.4	-4	E5-6008
21.5 至 23.4	-2	E5-6009
23.5 至 25.4	0	E5-6010
25.5 至 27.4	2	E5-6011
27.5 至 29.4	4	E5-6012
29.5 至 30.4	6	E5-6013
31.5 至 33.4	8	E5-6014
33.5 至 35.4	10	E5-6015
35.5 至 37.4	12	E5-6016
37.5 至 39.4	14	E5-6017
39.5 至 40.4	16	E5-6018
41.5 至 43.4	18	E5-6019
43.5 至 45.4	20	E5-6020
45.5 至 47.4	22	E5-6021
47.5 至 49.4	24	E5-6022

本页所有尺寸均为毫米

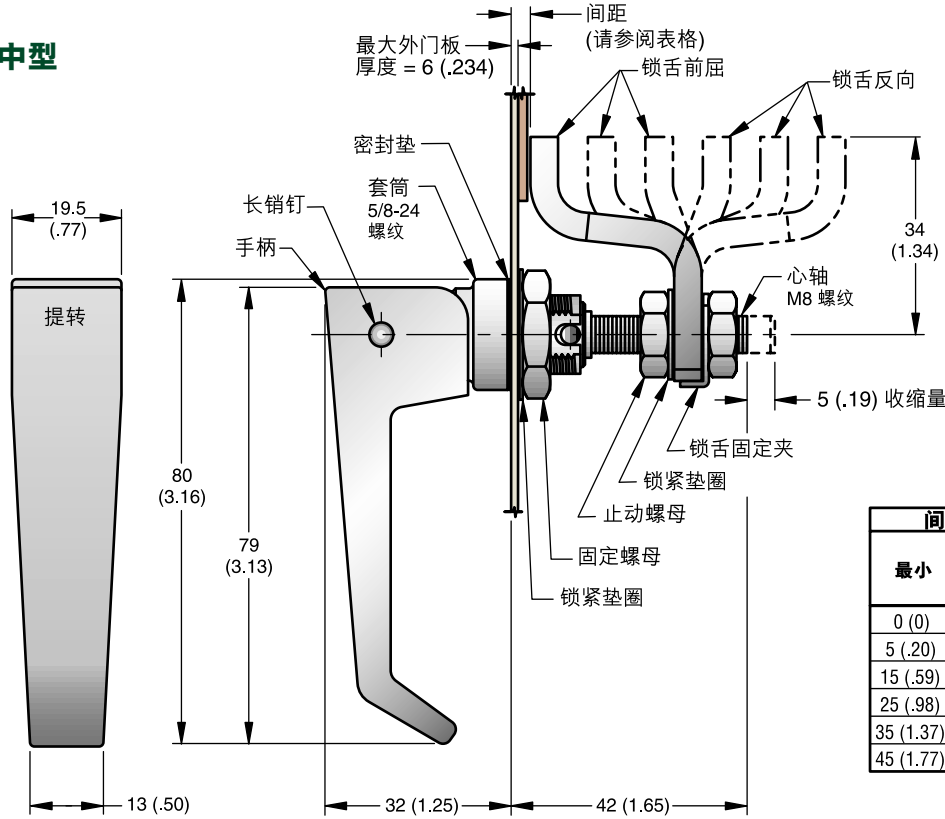


# Southco® 压缩式门锁

## 提转系列，手柄型

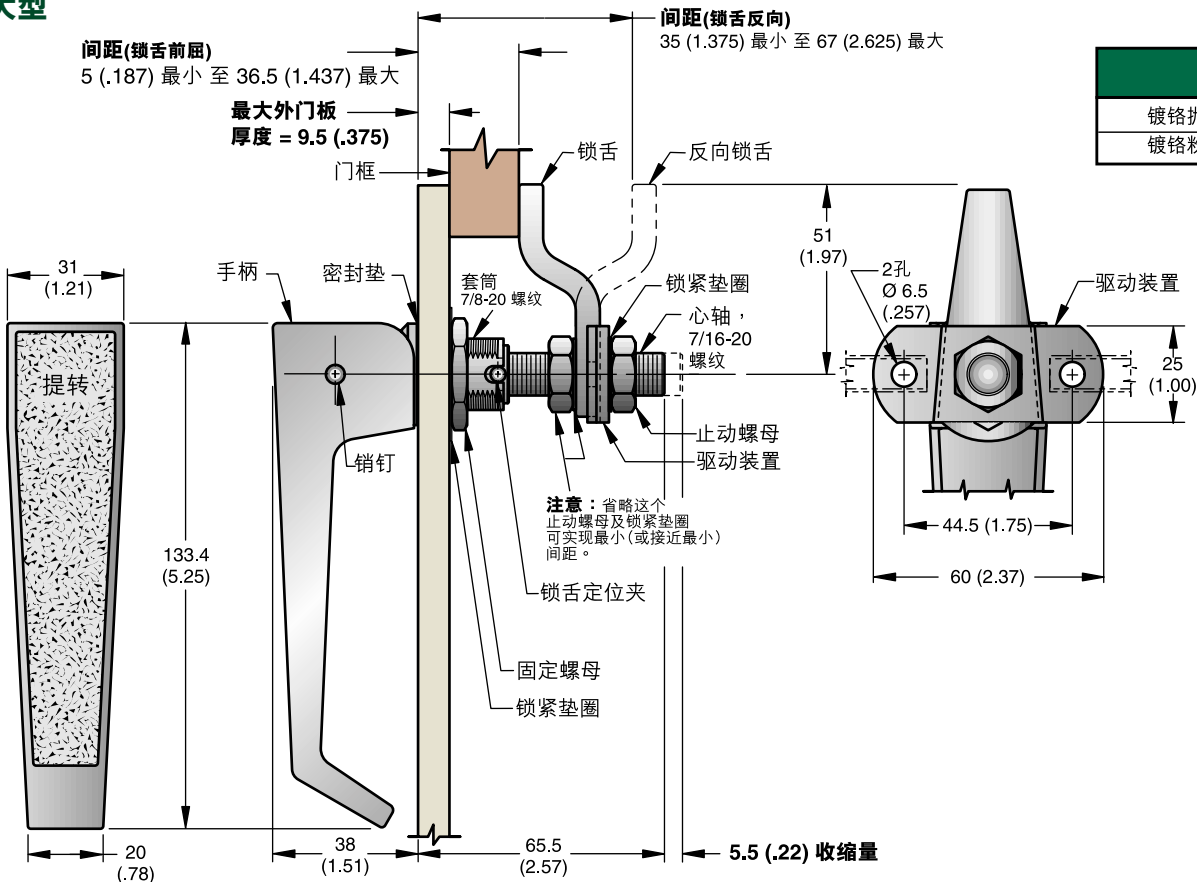
- 中型或大型
- 配套使用驱动装置，大型门锁可实现三点锁定 (请参阅152页至156页)

### 中型



间距		零件号		
最小	最大	镀铬抛光	镀铬粉刷	黑色粉末喷涂
0 (0)	5 (.20)	62-30-11 •	62-30-12 •	62-30-15 •
5 (.20)	15 (.59)	62-30-21 •	62-30-22 •	62-30-25 •
15 (.59)	25 (.98)	62-30-31 •	62-30-32 •	62-30-35 •
25 (.98)	35 (1.37)	62-30-31 •	62-30-32 •	62-30-35 •
35 (1.37)	45 (1.77)	62-30-21 •	62-30-22 •	62-30-25 •
45 (1.77)	55 (2.16)	62-30-11 •	62-30-12 •	62-30-15 •

### 大型

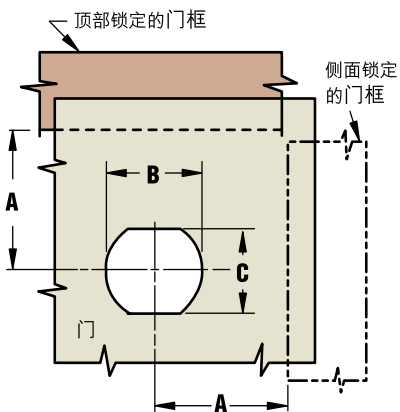


零件号	
镀铬抛光	62-10-603-10 •
镀铬粉刷	62-10-603-20 •



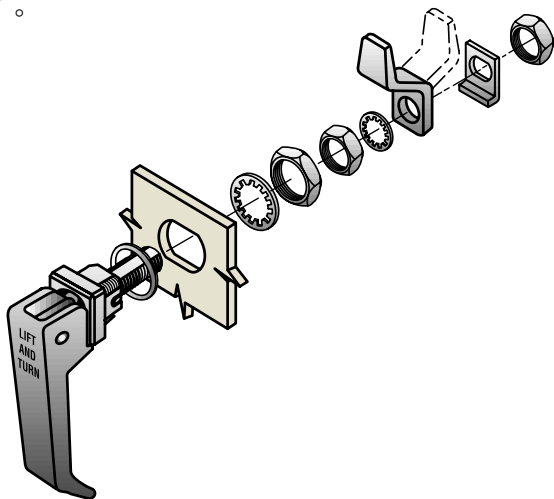
## 安装

1. 根据锁定时手柄的位置开孔 (如下步骤)。安装孔定向适用与所有的锁定点。

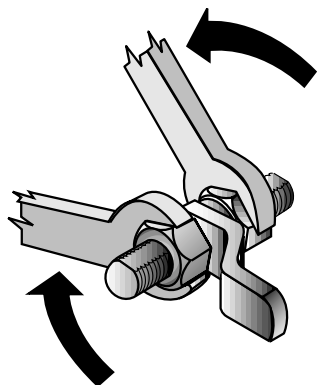


尺寸	系列	
	中型	大型
A	23 <sup>+2</sup> <sub>(.93 ± 0.06)</sub> 锁舌前屈	41 最小 (1.623)
	28 <sup>+2</sup> <sub>(1.10 ± 0.06)</sub> 锁舌反向	47.5 最大 (1.875)
B	∅ 16.5 <sup>+0.1</sup> <sub>(.640<sup>+0.005</sup>)</sub>	∅ 22 <sup>+0.2</sup> <sub>(.875<sup>+0.010</sup>)</sub>
C	13.7 <sup>+0.1</sup> <sub>(.540<sup>+0.005</sup>)</sub>	19 <sup>+0.2</sup> <sub>(.750<sup>+0.010</sup>)</sub>

2. 组装如下图。



3. 锁舌需要根据门开启并按压杠杆**锁定时**的**间距**来调节。用两个扳手拧紧



## 材料及表面处理

**手柄及套筒：** 锌合金压铸 (请参阅表格)。

**垫片及弹簧：** 302不锈钢，钝化。

**O形圈：** Buna-N 橡胶，本色。

**长销钉及心轴：** 303不锈钢，钝化或黑色有机涂层，钝化。

**密封垫：** 纤维，本色。

**锁舌定位销钉：** 303不锈钢，本色或黑色有机涂层。

### 中型

**衬套：** 6262铝，本色或表面带黑色有机涂层。

**螺母：** 低碳钢，镀锌，镀铬加保护层。

**锁舌及固定夹：** 1010钢，镀锌，镀铬加保护层。

### 大型

**锁舌及驱动装置：** 1010钢，锌合金度层，光亮镀铬加保护层。

**垫片：** 303不锈钢，钝化。

**衬套：** 6262铝，本色。

**固定螺母：** 黄铜，镀锌，镀铬加保护层。

**锁紧垫圈：** 弹簧钢，锌合金度层，光亮镀铬加保护层。

**止动螺母：** 低碳钢，锌合金度层，光亮镀铬加保护层。

## 产品强度

(为帮助您选购产品，我们会附上样品给您参考！)

### 中型

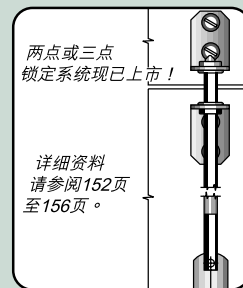
**最大工作载荷：** 670 N (150 lbs.)

**平均极限载荷：** 1100 N (250 lbs.)

### 大型

**最大工作载荷：** 890 N (200 lbs.)

**平均极限载荷：** 1550 N (350 lbs.)



**注意：** 欲希望手柄无字，请与Southco联络。

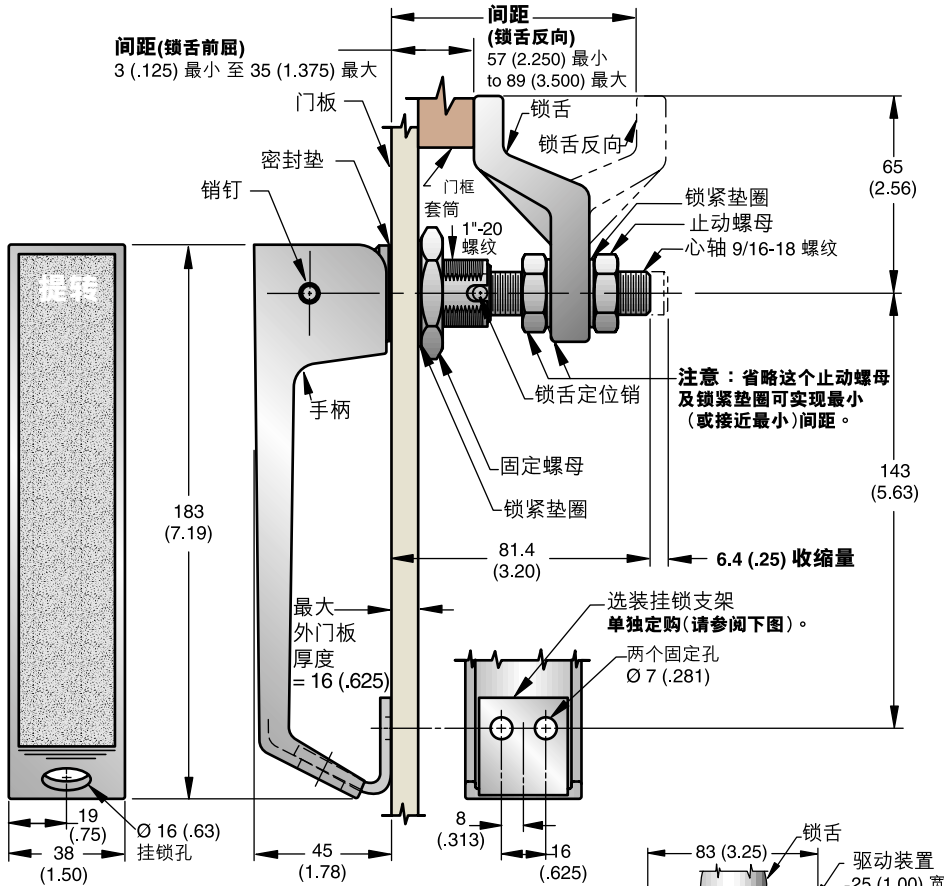
毫米 (英寸)  
毫米 (英寸)  
尺寸只供参考

# Southco® 压缩式门锁

## 提转系列，手柄型

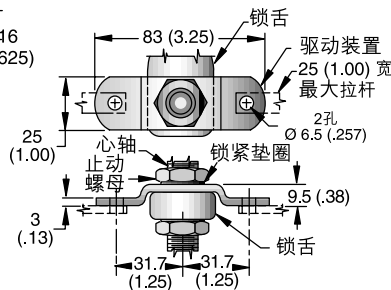
- 重载设计
- 配套使用驱动装置，可实现三点锁定 (请参阅152页至156页)

### • 可选挂锁支架



### 三点锁定的驱动装置。

两点或三点紧固系统现已上市！  
详细资料请参阅152页至156页。



### 材料及表面处理

手柄及套筒：锌合金压铸，镀铬。  
固定螺母及锁舌：锌合金压铸，表面涂有化学保护膜。

密封垫：纤维，本色。

弹簧及垫片：302不锈钢，钝化。

O形圈：Buna-N 橡胶，本色。

长销钉：303不锈钢，本色。

锁舌定位销钉：1213钢，锌合金镀层，光亮镀铬加保护层。

心轴及衬套：低碳钢，锌合金镀层，光亮镀铬加保护层。

止动螺母：低碳钢，镀锌加黄色铬酸盐浸泡。

锁紧垫圈：弹簧钢，镀锌加黄色铬酸盐浸泡。

锁舌锁紧垫圈：弹簧钢，镀锌加光亮镀铬浸泡。

选装挂锁支架：302不锈钢，钝化。

### 三点锁定系统

驱动装置：1010钢，锌合金镀层，光亮镀铬加保护层。

### 产品强度

(为帮助您选购产品，我们会附上样品给您参考！)

最大工作载荷：1250 N (280 lbs.)

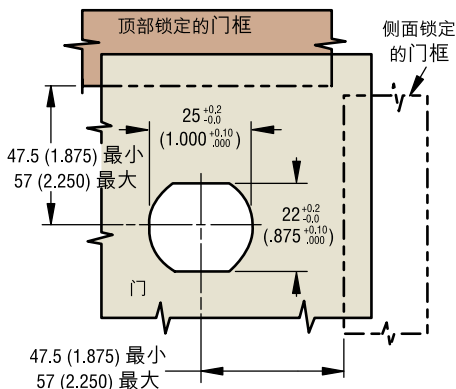
平均极限载荷：2200 N (500 lbs.)

### 零件号

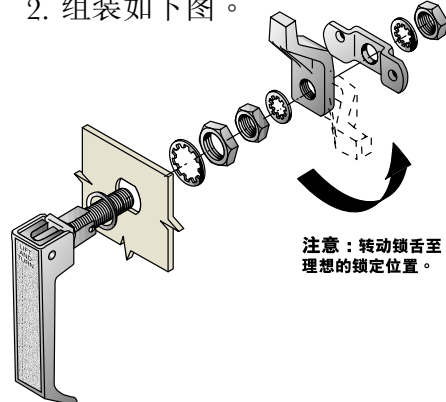
手柄组件	62-10-503-10 ●
挂锁支架	62-36-501-24 ●
驱动装置	62-19-501-15 ●

### 安装

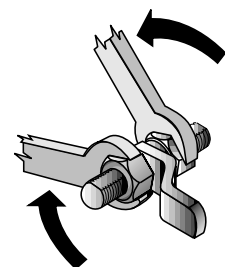
1. 根据锁定时手柄的位置开孔(如下步骤)。安装孔定向适用与所有的锁定点。



2. 组装如下图。



3. 锁舌需要根据门开启并按压杠杆锁定时间距来调节。用两个扳手拧紧。



毫米(英寸)  
毫米(英寸)  
尺寸只供参考